

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 โรงงานได้มีการจัดการตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1-1 ในบทที่ 3

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 โรงงานได้ปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัดและครบถ้วนในทุกด้าน ประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ระดับเสียง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คมนาคมขนส่ง และสภาพเศรษฐกิจและสังคม รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	- Ethylene - NO ₂ - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (15-22 ส.ค. 67)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO ₂ (Avg.1-hr) = 2.8-21.8 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศใต้ มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-2.9 เมตรต่อวินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
	- วัดหนองแฟบ ทักษิณาราม	- Ethylene - NO ₂ - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (15-22 ส.ค. 67)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO ₂ (Avg.1-hr) = 0.4-19.2 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-5.0 เมตรต่อวินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้นของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2. คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	- ปล่อง RTO	- เอทิลีน (Ethylene) - ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	- 2 ครั้ง/ปี (16 ส.ค. 67)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ <0.0001 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด) - NO _x = 0.43 ppm และ 0.008 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด)	- ความเข้มข้นของเอทิลีนและ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ EIA กำหนดไว้
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำเสียของ โรงงานก่อนส่งไปยัง บ่อพักน้ำทิ้งภายหลัง บำบัด (Final Check Basin) ของโรงงาน อีเทนแครกเกอร์	- pH - Temperature - COD - BOD ₅ - TDS - SS	- เดือนละ 1 ครั้ง (ก.ค.-ธ.ค.67)	- pH = 6.75-7.77 - Temperature = 32.5-37.9 °C - COD = <15.00-33.16 mg/l - BOD ₅ = 1.9-5.8 mg/l - TDS = 108-332 mg/l - SS = <5-7 mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
4. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน 4.1 คุณภาพดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี (21 มี.ค. 67)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/kg - TPH(C>8-C16) = ND(<0.25) mg/kg - TPH(C>16-C35) = ND(<1.85) mg/kg	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4.1 คุณภาพดิน (ต่อ)	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี (21 มิ.ย. 67)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/kg - TPH(C>8-C16) = ND(<0.25) mg/kg - TPH(C>16-C35) = ND(<1.85) mg/kg	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี (21 มิ.ย. 67)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/kg - TPH(C>8-C16) = ND(<0.25) mg/kg - TPH(C>16-C35) = ND(<1.85) mg/kg	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
4.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (22 ต.ค. 67)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (22 ต.ค. 67)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (22 ต.ค. 67)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. ระดับเสียง	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	- Leq24 hr - L ₉₀	- 2 ครั้ง/ปี (15-22 ส.ค.67)	- Leq24 hr = 63.5-64.6 dB(A) - L ₉₀ = 59.5-60.4 dB(A)	- Leq24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วน L ₉₀ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
7. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงงาน - สัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- รายงานทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 โรงงานแอลดีพีซีมีปริมาณของเสียรวมเกิดขึ้น 156.31 ตัน ได้แก่ ขยะมูลฝอย 6.28 ตัน วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) 53.75 ตัน และของเสียอันตราย 96.28 ตัน - มีปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล คิดเป็นร้อยละ 100 ของปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด	- บทที่ 4

T-MON-224106/SECOT

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- Compressor Area	- Ethylene	- 4 ครั้ง/ปี (14 ส.ค. 67, 21 พ.ย. 67)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์แนะนำของ ACGIH
	- Extruder & Pellet Dryer	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- Bagging Area (Silo)	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- ถึงกักเก็บ	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี (14 ส.ค. 67, 21 พ.ย. 67)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ในเกณฑ์แนะนำของ ACGIH ส่วนค่าอื่นๆ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 10.36 และ 7.89 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 2.41 และ 1.83 ppm	

T-MON-224106/SECOT

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)	- ส่วนการผลิต	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี (14 ส.ค. 67, 21 พ.ย. 67)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ในเกณฑ์แนะนำของ ACGIH ส่วนค่าอื่นๆ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 8.13 และ 11.40 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 3.80 และ 3.28 ppm	

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.2 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Control room	- Leq12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (14 ส.ค. 67)	- Leq 12 hr = 55.3 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกระทรวงอุตสาหกรรม และเกณฑ์ที่ระบุใน EIA ทุกจุดตรวจวัด อย่างไรก็ตาม โครงการมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต การติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากเสียง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง รวมทั้งตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่า โรงงานมีมาตรการลดผลกระทบต่อพนักงานจากอันตรายเสียงดังตามที่มาตรการกำหนดและส่งผลกระทบต่อพนักงานในระดับต่ำ
	- Compressor area	- Leq12 hr		- Leq 12 hr = 83.2 dB(A)	
	- Extruder and pellet dryer	- Leq12 hr		- Leq 12 hr = 82.0 dB(A)	
	- อาคารสำนักงาน	- Leq8 hr		- Leq 8 hr = 56.0 dB(A)	

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.3 ระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Compressor Area และ Extruder and Pellet Dryer	- TWA 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (14 ส.ค. 67)	- TWA 12 hr = 82.1-82.7 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
8.4 การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่โรงงานหรือบริเวณพื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- Noise Contour Map	- ทุก 3 ปี	- โรงงานได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทุก 3 ปี โดยครบกำหนดตรวจวัดครั้งถัดไปในปี พ.ศ.2568 และล่าสุดดำเนินการในวันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ.2565 พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 61.9-93.4 เดซิเบล(เอ) โดยโรงงานดำเนินการตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดให้มีการเฝ้าระวังตรวจสอบระดับเสียงของเครื่องจักรเป็นประจำ หากพบค่าเบี่ยงเบนไปจากที่กำหนดจะดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์รวมถึงกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดจากเครื่องจักรเสื่อมสภาพ	- ดังแสดงในภาคผนวก ข.43

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.5 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Pellet Dryer	- WBGT	- 1 ครั้ง/ปี (4 เม.ย. 67)	- WBGT = 31.5 องศาเซลเซียส	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
8.6 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่ปฏิบัติการที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจการทำงานของตับ - ตรวจสมรรถภาพการไต่ขึ้น - ตรวจสภาพปอด - ตรวจสารเคมี/โลหะหนัก	- ก่อนเริ่มงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 มีพนักงานเข้าใหม่ 1 คน ได้ตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว - ในปี พ.ศ.2567 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานในเดือนมีนาคม พ.ศ.2567 ผลการวินิจฉัยโดยแพทย์ระบุว่าไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ดำเนินการตรวจในระหว่างเดือนกันยายน ถึงตุลาคม พ.ศ.2567 พบว่าส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	- ภาคผนวก ข.61

LDPE-T224106(2H)-Chap 5

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.7 ภาวะการเจ็บป่วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วย	- ทุกเดือน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานที่เข้ารับการตรวจพยาบาล ณ ห้องปฐมพยาบาล พบว่า ส่วนใหญ่เข้าไปรับการรักษาด้วยอาการไข้หวัด	- ภาคผนวก ค.1
8.8 สถิติอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ การสอบสวน เพื่อหาสาเหตุ พร้อมทั้งการดำเนินการแก้ไขปัญหาในแต่ละกรณี	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ภาคผนวก ค.2
9. การคมนาคมขนส่ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุจากการจราจร	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้เกิดทรัพย์สินเสียหายจากอุบัติเหตุจราจรในพื้นที่โครงการ	- ภาคผนวก ค.2

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
10. เศรษฐกิจและสังคม 10.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนรอบพื้นที่ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อม - ผู้นำท้องถิ่น - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - สถานประกอบการที่อยู่โดยรอบโครงการ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2567 ดำเนินการในระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงตุลาคม พ.ศ.2567	- ภาคผนวก ค.4
10.2 สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์	- ตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์	-	- ปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 และทำการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ทุกปี	- ภาคผนวก ข.34
10.3 บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	-	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอกจากกิจกรรมการดำเนินการของโรงงานแต่อย่างใด	- ภาคผนวก ข.37